

**تطوير وسيلة لتشخيص البلازما المنتجة بالليزر**

أ. د . ياسن محمد ريحان الحديثي

أستاذ فؤاد اللهم - كلية العلوم - جامعة اب - الجمهورية اليمنية - ص . ب . ٧٠٢٧٠

E-mail : al\_hadithi2001@yahoo.com

منال عبد الواحد المعرجي

أستاذ الفـ: يـاء اللـهـ بـة المسـاعـدـ. الـجـامـعـةـ التـكـنـوـلـوـجـيـةـ. بـغـادـاـ. جـمـهـورـيـةـ العـرـاقـ

خلاصة البحث

تم تركيز شعاع النبوديبيوم - زجاج الموجود في معهد الليزر والبلازما للدراسات العليا . بغداد على أهداف مختلفة من الكاربون والألمانيوم و تم التحسين بالأطوال الموجية المنبعثة منها في منطقة الأشعة فوق البنفسجية باستخدام متحسسات ضوئية صنعت في هذا البحث. تم استخدام ليزر بطاقة تتراوح بين (٧ . ٢ ) جول وبكثافة قدرة تصل إلى (  $10 \times 0.77$  ) واط / سم<sup>٢</sup> وقد تم التحسين للأطوال الموجية الأقل من (٤ ) ميكرومتر، اعتماداً على نوع المتحسس المستخدم.

المقدمة

أدى اكتشاف الليزر من قبل العالم الألماني ماينن عام ١٩٦٠ إلى زيارة اهتمام الباحثين في دراسة التفاعل بين المجالات الكهرومغناطيسية والمادة (١) إذ وفرت ليزرات القدرة العالية فرصة لتحقيق تلك الدراسات (٢). فعند تسلیط الليزر ذي قدرة عالية أكبر من  $^{10}$  واط / سم<sup>٢</sup> على سطح هدف من مادة صلبة فإن الفوتونات الساقطة ستؤدي ذرات المادة محولة إياها إلى حالة البلازمما (٣). تتراوح درجة حرارة البلازمما ما بين (١٠ - ٢٠،٠٠٠) الكترون فولت. تبعث هذه البلازمما إشعاعات بأطوال موجية قصيرة تقع في منطقة الأشعة السينية الرقيقة (Soft X-ray region) ومنطقة الأشعة فوق البنفسجية البعيدة (Extreme Ultraviolet region). يكون مدى الأطوال الموجية المنبعثة من البلازمما متعدداً على درجة حرارة ما كفاها للذبذب: بده، فيما يعتمدان على، نوع مادة الهدف وطاقة الليزر وأماد النسبة (٤).

إن دراسة الأشعة المبعثة من البلازما المنتجة بالليزر تعد واحدة من تقنيات تشخيص البلازمـا حيث تتضمن تلك التقنيـات (التصوير عالي السرعة ، مقياس التــداخل و دراسة المولوغرافـي - التصوير بثلاثـة أبعـاد ، قياسـات شـدة الأشـعة السـينـية ، قياسـات المـوجـات المـايكـروـية ، وـقياسـات التـفـوذـة البـصـرـية ) وقد أظهرـت هـذه الـدارـسـات أن أـشعـاء عـملـية بـريـمـستـرـهـلـنـكـ وأـعادـة الـأـتحـادـ فيـ البـلاـزـما ذاتـ التـأـيـنـ التـامـ تـبعـثـ شـكـاـ ئـيسـ، فـ، المـنـطـقـةـ فـقـ النـفـسـجـهـ العـدـدـهـ وـكـذـلـكـ فـيـ مـنـطـقـةـ الأـشـعـةـ السـينـيـةـ المـرـنـةـ التـىـ يـسـتـفـادـ منهاـ فيـ

العديد من التطبيقات الطبية والصناعية والعسكرية (٢). يهدف بحثنا هذا إلى الاستفادة من خواص بعض المركبات البوليمرية في التحسس بالإشعاع إذ تم تصنيع متحسسات من مادة 747 Kodak ومركب البولي أثيلين المضاف له البنزوفينون كعامل تشابك في المنطقة فوق البنفسجية.

### المواد المتحسسة ضوئياً

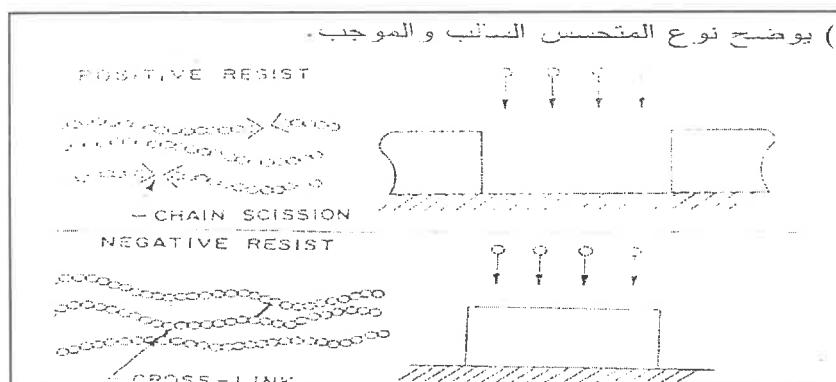
يطلق مصطلح (Photo Sensitive) على جميع المواد المتحسسة للضوء (Photoresist) ويكون على شكل طلاء رقيق (Thin Coating) على سطح مادة ما سواء معدنية او شبة موصلة ويكون المتحسس الضوئي (Photoresist) عبارة عن مركب متحسس للأشعاع يعني اما تبلمرة ضوئياً (photopolymerization) أو تشابكاً ضوئياً (photocrosslinking) أو كلاهما معاً وقد يعني من اخلال ضوئي (photo degradation).

### الجزء العلمي

#### تصنيع المحتسبات .

١ - **القواعد :** تم استخدام قواعد من السليكون نوع (P-type) بعد إجراء عملية التنظيف بالماء المقطر والكحول ، لتصنيع المحتسبات وطلاء القواعد بمادة الـ Photo resist .

٢ - **المتحسبات المستخدمة :** تم استخدام مادة (Kodak747) كنوع سالب لمتحسس ضوئي يتحسس في منطقة الأشعة فوق البنفسجية للأطوال الموجية الأقل من ٣٠٠ نانومتر كما تم استخدام مركب من البولي أثيلين ومادة البنزوفينون كمتحسس موجب والشكل (١) يوضح نوع المحتسب السالب والموجب .



شكل (١) يوضح المحتسبات الموجبة والسلبية

#### ٣- جهاز الطلاء :

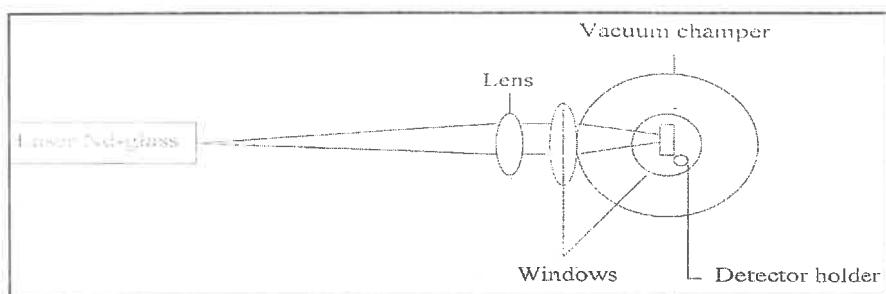
تم طلاء العينات بالمادة المحسنة بطريقة التدوير (spin – coating) إذ استخدم جهاز دوار يدور بسرعة متغيرة تتراوح بين (٢٠٠ - ١٢٠٠ ) دورة بالدقيقة ، يتم التحكم بالسرعة عن طريق مسيطر وشاشة لقراءة السرعة وقد تم الطلاء بسرعة ( ١٠٠٠ ) دورة بالدقيقة إذ أعطت تلك السرعة سمك طلاء يقدر بـ ( ١μm ) .

#### ٤- التجفيف :

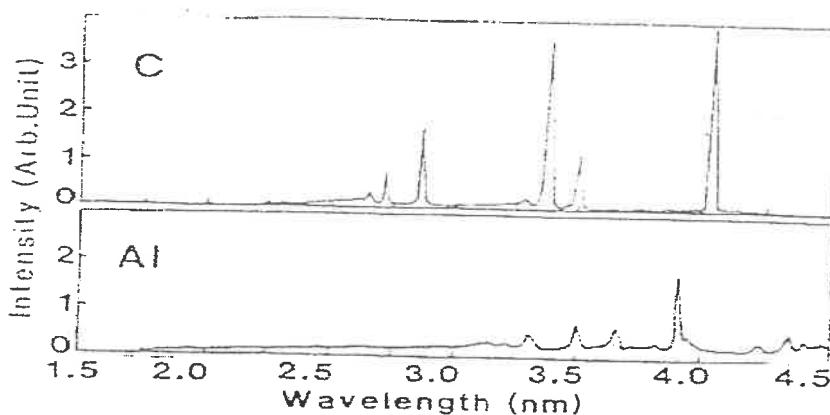
تم تجفيف العينات باستخدام أحد الأفران ودرجة حرارة ( ٩٠°c ) وبזמן تجفيف ( 10min ) بالنسبة لمادة ( kodak747 ) ودرجة حرارة ( ١١٠°c ) وبזמן تجفيف ( 20min ) بالنسبة لمركب البولي أثيلين والبزوفيتون .

#### ٥- التعريض :

تم تعريض المحسنات إلى الأشعة المنبعثة من أهداف شعت بالليزر في حالة وجود الضغط الجوي وتحت ضغوط مختلفة ، ويستخدم أهداف من الألミニوم والكاربون والنحاس . إذ تم استخدام الليزر ( Nd ) الذي يعمل في منطقة ( 1.06μm ) وأمد نبضه ( 300μs ) وبكثافة قدرة تصل إلى أكثر من  $W/cm^2$  ( 0.77x10<sup>8</sup> ) والشكل ( ٢ ) يوضح مخطط التجربة والشكل ( ٣ ) يوضح طيف الأشعة السينية من الأهداف ( ٧ ) .



شكل ( ٢ ) مخطط يوضح غرفة التفريغ الموضوع فيها المحسن والأهداف المشعة بالليزر



شكل (٣) يوضح طيف الأشعة المنبعثة من الأهداف

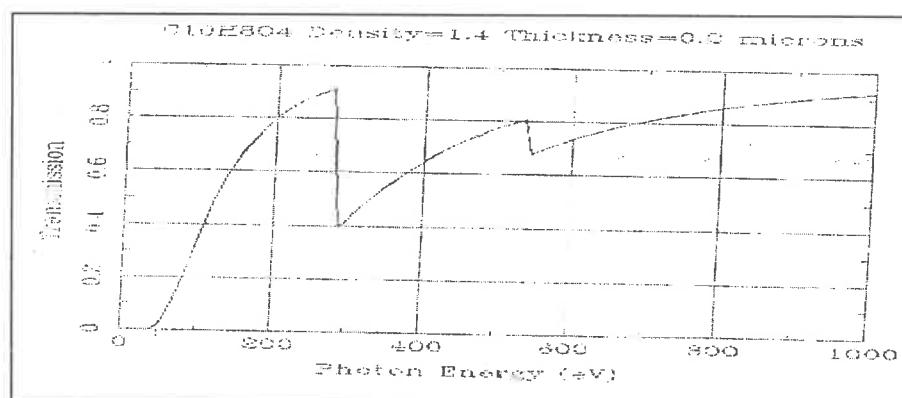
#### ٦. القناع:

تم استخدام قاع من النحاس دائري الشكل ومشبك يبلغ قطره (3 mm) وسمكه (20 $\mu$ m) وبأنماط مربعة طول ضلع المربع (200 $\mu$ m). ثم وضع القناع بتماس من المتحسس الضوئي ومن ثم تعرض المتحسس إلى الأشعة المنبعثة من بلازما الليزر.

#### ٧. المرشح المستخدم:

تم استخدام مرشح نوع مايلر لغرض حجب الأشعة المرئية عن المتحسس وإمداد الأشعة السينية المنبعثة من بلازما الليزر المولدة على سطح الأهداف المشعة بالليزر.

ويتطلب هذا المرشح نفوذية عند الأطوال الموجية الواقعة في منطقة الـ VUV والأشعة السينية.



الشكل (٤) يوضح نفوذية مرشح المايلر (٨)

## ٨. النتائج والمناقشة:

تم الحصول على أثواب معاكسة لما هو في حالة القناع المستخدم إذ تم تظهير المحسس بعد عملية التعرض بواسطة سائل الزايلين وبزمن تظهر مقداره دقيقة واحدة وقد تم إزالة المواد الغير معرضة للإشعاع. أما المناطق المعرضة للإشعاع فإنها لم تزال ويمكن تفسير ذلك إلى أن المادة المستخدمة وهي في حالة مركبة (Kodak 747) والذي هو عبارة عن (أستر حامض السيناميك للبولي فانيل الكحول) والذي عند تعرضه للأشعة فوق البنفسجية أو السينية قد عانى من بلمرة ثنائية ومن ثم عانى من تشابك في السلسل البوليمرية. أما بالنسبة للمتحسس نوع بولي إثيلين المضاف به البنتوفينون فقد عانت المناطق المعرضة للإشعاع من إزالة بينما لم تعانى المناطق الغير معرضة إلى إزالة وهذا يدل على تحمل وانشطار الأواصر بين السلسل مما جعل من الممكن إزالتها باستخدام المذيب والصور أدناه توضح ذلك.



صورة توضح تشابك جزيئات البولي إثيلين والبنتوفينون بتأثير التشعيع من إشعاعات بلازما الكاربون



صورة توضح أخلال مناطق المحسس المعرضة للأشعاع بعد التظهير لمتحسس Kodak 747.

## References :

- 1 – T.P.Hughes , Plasmas and Laser Light , Adam Hilger, London, 1974.
- 2 – L .Cohen and U Feldman, J.Opt .Soc.Am. Vol.(58 ), No.(3), p.331 ,1968 .
- 3–D.J.Nagel, P.G.Burkhalter, C.M.Dozire, J.F.Holzrichte, B.M.K.Lein, and R.R Whitlock, Phys.Rev.Lett .33, P.743, 1974.
- 4- D.T.Attowood, L.w. Coleman, J.T.larsen and E.K.Storm, Phys.Rev.Lett.37,p499.1976.
- 5 – B.Grek, H.Pepin, T.W.Johnston and H.A.Bablis , Nuclear Fusion, P.116, 1977.
- 6 – K.M .Glibert, J.P.A.Guslow, M.A.Palmer, R. R. Whitloek D.J.Nagel , J. A.pp.phys. Vol.(51),p.1449, 1980 .
- 7 – J.C.Cauturaud, p.A.Holstein , M.Louis –Jacquet, B.Meler and G.Thriel , Nuc Fusion , Vol . (21)P.1657,1981.
- 8 – G.Thriel, B.Meler, P.Aussge and X.F.Fortin, Opt.Commun, Vol. (4),No.(6),P.305,1983.

## ABSTRACT

In this research study an Nd: Glass laser Of the laser and Plasma Institute for Higher Studies University of Baghdad was used to irradiate carbon and and aluminum targets as a Plasma source. Photoresist detectors were fabricated and developed to detect UV emission from these targets. The incident laser energies and power densities on targets were (2-7) Joule and ( 0.77x10<sup>8</sup>) Watt/cm<sup>2</sup> respectively.

Photoresists were found to be able to detect wavelengths in the range Starting from (0.4 ) um and below